

K03

STAL S355JR - elementy walcowane

STAL S350GD - elementy gięte

Uwagi:
1. Elementy w złączach spawanych spawać na całej długości ich przylegania
2. Wszystkie niezwyiniarowane spoiny wykonać jako:
- pachwinowe obuustronne a=0,5t
- pachwinowe jednostronne a=0,7t
- pachwinowe profili zanknietych a=t
- doczołowe pełnoprzetopowe s=t
gdzie: a,s - grubości spoin, t = grubość cieńszej z łączonych ścianek
3. Połączenia śrubowe z wykorzystaniem śrub kl. 8.8, wykonać jako niesprężane, siła odpowiednią do uzyskania dobrego przylegania elementów - dopuszczalne szczeliny w złączach do 2mm.

K02

LGM Barbara Becherowska

57-100 Strzelin, ul. Lesna 6

Nazwa-opracowania:

PROJEKT BUDOWLANY

budowy bazy Wydziału WPT Zarządu Dróg Długoleka obejmujący: - budowe garażu dla samochodów ciężarowych z zapleczem socjalnym, budowe wiaty stalowej, wraz infrastrukturą techniczną i projektem zagospodarowania terenu

Adres obiektu:

Długoleka, ul. Robotnicza, 55-095 MIRKÓW, dz.nr 251/22

Investor i adres

GMINA DŁUGOLEKA
ul. Robotnicza 12, 55-095 Mirków,

Przedmiot rysunku

KONSTRUKCJA SCIAN
W OSI A i B- GARAŻ

Nr

K05

SKALA:

1 : 50

DATA:

11.2021

Projektant

mgr inż. Łukasz Kwiatkowski
upr. nr LOD/2309/POOK/14

podpis

Projektant

podpis

